



2016



Паспорт качества № 197М от 30.04.2021



Наименование продукта: **Масло моторное полусинтетическое «Татнефть Прогресс» SAE 10W-40, API SG/CD**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: **АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru**

Адрес лаборатории: **423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона**

Технический регламент: **Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"**

Нормативный документ: **СТО 78689379-44-2019 "Масла моторные полусинтетические «Татнефть Прогресс»"**

Метод отбора проб: **ГОСТ 2517-2012**

Декларация о соответствии: **№ ЕАЭС №RU Д-RU.АД17.В.00889/19, срок действия с 28.08.2019 г. по 26.08.2022 г.**

Грузополучатель, адрес: **Ульяновский филиал.ООО "Татнефть-АЗС Центр", 423458, Татарстан Респ, Альметьевский р-н, Альметьевск г, ул. Р.Фахретдина, 37**

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 13

Дата изготовления: 30 апреля 2021 г.
Дата отбора: 30.04.2021 5:00:00
Дата испытания: 30 апреля 2021 г.

Место отбора: D0002 Титул 013

Количество, т: 7,000
Объем, м³: 8,206
Температура, °С: 60
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8507
Количество, шт: 1
Количество нетто, т: 0,176
Количество брутто, т:

Вид упаковки: Бочка 216,5л

Вид транспортного средства: Автотранспорт
Номер транспортного средства: Газон NEXT Гос.№ У665ХТ-116
Накладная: А75769 от 15.07.2021

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С	мм ² /с	-	в пределах 12,5 - 16,3	13,4	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 140	166	ГОСТ 25371
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе CCS -при температуре минус 25 °С	сП	-	не более 7000	3244	ASTM D 5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе MRV -при температуре минус 30 °С	сП	-	не более 60000	12145	ASTM D 4684
5	Щелочное число	мг КОН/г масла	-	не менее 7,0	9,2	ГОСТ 11362
6	Щелочное число	мг КОН/г масла	-	не менее 7,0	9,7	ASTM D 2896
6	Массовая доля сульфатной золы	%	-	не более 1,5	1,2	ГОСТ 12417
7	Массовая доля механических примесей	% масс.	не более 0,03	не более 0,015	отсутствие	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды	%	следы	отсутствие	следы	ГОСТ 2477
9	Температура застывания	°С	-	не выше минус 35	минус 50	ГОСТ 20287 (метод Б)
10	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	не менее 135	не ниже 210	234	ASTM D 92
11	Потери от испарения (по методу NOACK)	% масс.	-	не более 15	12,0	ASTM D 5800 процедура В
12	Испытание на коррозию при температуре 100 °С в течение 3-х часов на пластинках из меди М1 или М1К, ГОСТ 859	баллы	-	не более 1в	выдерживает	ASTM D 130
13	Склонность к пенообразованию:	см ³				ASTM D 892

	- при 24 °С			не более 10	5	
	- при 94 °С			не более 50	10	
	- при 24 °С (после испытания при 94 °С)			не более 10	5	
	Стабильность пены:					
	- при 24 °С			не более 0	0	
	- при 94 °С			не более 0	0	
	- при 24 °С (после испытания при 94 °С)			не более 0	0	
14	Массовая доля активных элементов: кальций цинк	%		не нормируется	0,32 0,13	ASTM D 6481
15	Массовая доля фосфора	%		не более 0,12	0,12	ASTM D 6481
16	Массовая доля серы	%		Не нормируется, определение обязательно	0,3	ASTM D 6481
17	Плотность при 15 °С	кг/м ³		не нормируется	853	ASTM D 4052
18	Плотность при 20 °С	кг/м ³		не нормируется	851	ГОСТ 3900

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
- СТО 78689379-44-2019

Дополнительная информация:

Предназначено для смазывания высокофорсированных бензиновых и дизельных двигателей, включая двигатели с впрыском топлива и умеренным наддувом.

Показатели 3, 4, 6, 7, 12, 13, 14, 17 гарантируются технологией производства. Определяются при постановке на производство, смене сырья изменении технологии производства.

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

Гарантийный срок хранения:

5 лет со дня изготовления

Инженер-химик группы по контролю производства масел:

 Киямова Р.Т.

Паспорт качества распечатал:

 Демина Е.В.

