

## ASONIC® GHY 72

Синтетическая смазка для  
долговременного смазывания или  
смазывания на весь срок службы подшипников  
качения

### Описание

Высокие свойства смазки ASONIC GHY 72 достигаются за счет оптимального химического состава : синтетического масла на основе сложных эфиров, загустителя из полимочевины, специального пакета присадок и особых условиях изготовления в чистых производственных условиях. является смазкой с низким уровнем шума. Это придает смазке экстраординарные свойства для подшипников качения:

- высокая чистота
- низкий уровень шума
- долгий срок хранения
- высокая водостойкость
- хорошая защита от коррозии

### Применение

ASONIC GHY 72 предназначена прежде всего для долговременного или полноресурсного смазывания большинства типов шариковых подшипников в условиях высоких термических нагрузок. Это шарико-подшипники электродвигателей, вентиляторов, офисной и бытовой техники, а также узлов автомобилей, например, генераторов, шкивов и вентиляторов кондиционеров, компьютерной техники.

### Указания по применению

Смазка наносится шпателем, кистью, шприцем или из картуша. Смазка также пригодна для автоматических дозирующих систем, однако рекомендуется проверять прокачиваемость перед использованием. Полиуретановые смазки могут загустеть при длительном хранении. Как правило, такое загущение смазки не влияет на ее рабочие свойства и является обратимым при воздействии рабочей нагрузки

Информация по продукту 5.429 e

Арт. номер: 094049

### ASONIC GHY 72

- Широкий диапазон рабочих температур
- Долгий срок службы
- Синтетическая смазка
- Низкошумящая

### Упаковка

400 г картуш  
1 кг банка  
25 кг ведро

### Совместимость с эластомерами и пластиками:

Следующие эластомеры статистически проверялись на совместимость с ASONIC GHY 72.

Среда	Материал	Время / Т-ра	Изменение объема, %	Твердость Shore A	Усилие разрыва, %	Удлинение при разрыве, %
ASONIC GHY 72	70 ACM 121433	168 / 150	14	- 14	- 15	- 29
ASONIC GHY 72	75 FKM 585	168 / 150	1.7	- 2	- 8	- 35
ASONIC GHY 72	72 NBR 902	168 / 100	12	- 6	16	3
ASONIC GHY 72	81 VMQ 542	168 / 100	4	- 6	- 12	- 14

Перед серийным применением рекомендуется проверять совместимость смазки и материалов (Результаты тестов получены от случайно отобранных образцов и не отменяют проведения собственных лабораторных тестов потребителя).

### Данные продукта:

Базовое масло/ Загуститель	Сложные эфиры / полимочевина
Диапазон рабочих температур*, °C, прибл.	- 40 до 180
Цвет	Бежевый
Точка каплепадения, DIN ISO 2176, [°C]	> 250
Рабочая пенетрация, , DIN ISO 2137, при 25 °C, 0.1 мм	250 - 280
Относительная динамическая вязкость, класс вязкости Klüber **	L
Водостойкость, DIN 51 807, ч. 1, 3 час / 90 °	0 - 90
Антикоррозионные свойства, DIN 51 802, (SKF-Emcor тест), продолжительность: 1 неделя, дистиллированная вода	0/1
Кинематическая вязкость базового масла, DIN 51 562, ч. 01, Ubbelohde	
При 40 °C, мм <sup>2</sup> /с, прибл.	70
При 100 °C, мм <sup>2</sup> /с, прибл.	9.4
Скоростной параметр*** для радиальных подшипников (n x dm) , мм x мин., прибл..	700,000
Низкотемпературный момент по IP 186 при -40 °C,	
пусковой момент, [мНм]	< 1,000
Рабочий момент, [мНм]	< 100
Тест подшипников качения SKF-ROF, 10 000 об/мин, F <sub>a</sub> =100 Н, F <sub>r</sub> =50 Н, 170 °C, F <sub>50</sub> в часах	> 1,000

\* Рабочие температуры- указаны ориентировочные значения, которые зависят от состава смазочного материала, намеченного использования и метода применения. Смазочные материалы изменяют свою консистенцию, условную динамическую вязкость или вязкость в зависимости от механо- динамических нагрузок, времени, давления и температуры. Эти изменения в характеристиках продукта могут влиять на работу компонента

\*\* Классы вязкости Klüber: EL = ультра- легкая; L = легкая; M = средняя; S = тяжелая; ES = экстр-тяжелая смазка

\*\*\*Скоростной параметр- указаны ориентировочные значения, которые зависят от типа и размера подшипника и конкретных условий работы. Эти данные должны быть проверены пользователем в каждом отдельном случае.

## Lubrication is our world

**Вы можете быть уверены, что с более чем 2000 продуктов, доступных во всем мире, у Klüber есть нужный продукт для Вашего применения. Пожалуйста, свяжитесь со специалистами Klüber Lubrication во всем мире, чтобы получить помощь во всех случаях смазывания.**

[www.klueber.com](http://www.klueber.com)

Klüber Lubrication KG München, Geisenhausenerstrasse 7, 81379 Мюнхен, Германия, тел. +49 89 7876-0, факс +49 89 7876-333.  
ООО «Клүбер Лубрикэйшн», 127015, г. Москва, ул. Складочная, д.2А, стр.1, тел. +7 495 921- 17-07/08, факс +7 495 921-18-86

Данные в этой информации по продукту основаны на нашем общем опыте и знании во время печати и предназначены, чтобы дать информацию о возможном применении пользователю с техническим опытом. Это не является гарантией свойств продукта и при этом не освобождает пользователя от обязательства выполнения предварительных испытаний с отобранным продуктом. Мы рекомендуем связаться с нашим Техническим Консультационным Департаментом, чтобы обсудить Ваше конкретное применение. Если требуется, по возможности мы будем рады предоставить образец для того, чтобы провести испытания. Продукты Klüber непрерывно улучшаются. Поэтому Klüber Lubrication оставляет за собой право изменить все технические данные в этой информации по продукту в любое время без уведомления.



Klüber Lubrication, компания Freudenberg Group

Издатель и Авторское право: Klüber Lubrication KG München. Перепечатка, полностью или частично, разрешена только после предварительной консультации с Klüber Lubrication KG München и если источник указан и передана копия документа.